INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K Intensive

ADVANCED TECHNOLOGY

PRZEZROCZYSTY

2-składnikowy grunt 2K High Solid na bazie oleju do parkietu. Wyraźne wzmocnienie drewna zapewnia głębię kolorów podłogi olejowanej. Łatwa i bezpieczna w obróbce, działa w połączeniu z wszystkimi lakierami LOBADUR® WS we wszystkich stopniach połyskliwości.

- Wyraźne zwiększenie intensywności barwy drewna
- Nie zawiera kobaltu ani oksymu butanonu
- Łączy olejowany wygląd z zaletami podłóg lakierowanych
- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Bez nadawania szorstkości drewnu
- Nie skleja krawędzi

Obszar zastosowań:

Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem www.loba.de. W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką. Redukcja sklejania krawędzi przez lakiery wodne. W przypadku fachowo ułożonych parkietów i podłóg drewnianych, klejonych trwale lub elastycznie nie występuje sklejanie się bloków.

Loba GmbH & Co. KG
Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach DIBt-Grundsätzen
Z-157.10-192

EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

Dane produktów

Nr artykułu			
11053	600 g	4	320
	2,5 kg	4	120

Ciała stałe	93 ±2%
Lepkość DIN 4	19 ±2s
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.
GISCODE	Ö40/DD+

10/12/2019

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Strasse 56-62 | D-71254 Ditzingen | Niemcy
Telefon: +49 7156 357-0 | Faks: +49 7156 357-211 | E-mail: service@loba.de | www.loba.de

LOBADUR®

HS 2K Intensive

ADVANCED TECHNOLOGY

PRZEZROCZYSTY

Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 5:1 i wymieszać maszynowo mieszalnikiem do farb LOBATOOL. Jeżeli mieszanka jest wykonywana z części materiału, użyć miarki LOBATOOL lub zważyć. Po zmieszaniu wykorzystać w ciągu 2 godzin.
- W warunkach budowlanych 50 % wzgl. wilgotności powietrza lub większej ważne jest zapewnienie ruchu powietrza przy użyciu wentylatorów.
- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 65%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wymieszać materiał.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 60–80 / 20–40g/m² (25–50 m²/kg) w zależności od chłonności podłoża.
Wyrównanie przy użyciu specjalnego beżowego pada LOBA.

Szlif pośredni

Nie wykonywać szlifowania pośredniego powłoki gruntującej.

Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem po 12 godzinach.
- W przypadku opóźnień w schnięciu odczekać na kompletne wyschnięcie.

Lakiery odpowiednie do lakierowania wierzchniego:

- 2K InvisibleProtect A.T.
- 2K Supra A.T.
- WS 2K Duo.
- WS 2K Fusion.
- WS EasyFinish.

10/12/2019

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Strasse 56-62 | D-71254 Ditzingen | Niemcy
Telefon: +49 7156 357-0 | Faks: +49 7156 357-211 | E-mail: service@loba.de | www.loba.de

LOBADUR®

HS 2K Intensive

ADVANCED TECHNOLOGY

PRZEZROCZYSTY

Loba® On Top!

Instrukcje przetwarzania

Zalecenie dotyczące nanoszenia rolką:

- Nanieść cienko grunt wałkiem do olejowania LOBATOOL Microfaser 60/80.
- Po ok. 30–60 minut działania skrupulatnie wyrównać przy użyciu maszyny jednotarczowej i specjalnego, beżowego pada LOBATOOL, dokładnie ściągając nadmiar.
- Czas schnięcia – co najmniej 12 godzin.
- Nanieść wałkiem lakier wodny LOBADUR® (zgodnie ze specyfikacją techniczną).
- Szlifowanie pośrednie włókniną szlifierską LOBATOOL z podłożoną taśmą szlifierską P240.
- Nanieść wałkiem lakier wodny LOBADUR® (zgodnie ze specyfikacją techniczną).

Ważne wskazówki

W przypadku nieosiągnięcia nasycenia włókien na skutek zbyt małej ilości naniesienia, np. przy jednorazowym naniesieniu szpachlą, wystąpi szarzenie drewna.
Nadwyżka materiału musi zostać kompletnie zebrana podczas wyrównywania. Na drewnie egzotycznym możliwe są opóźnienia w schnięciu.
Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem szlifierskim, szmatkami do materiału itp. nawilżyć wodą lub przechowywać w zamykanym wiadrze albo zutylizować jako materiały groźne dla bezpieczeństwa przeciwpożarowego — w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu.

10/12/2019

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Strasse 56-62 | D-71254 Ditzingen | Niemcy
Telefon: +49 7156 357-0 | Faks: +49 7156 357-211 | E-mail: service@loba.de | www.loba.de

LOBADUR®

HS 2K Intensive

ADVANCED TECHNOLOGY

PRZEZROCZYSTY

Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATOOL Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Sklejanie krawędzi: Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzeseł, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwianie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

10/12/2019

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Strasse 56-62 | D-71254 Ditzingen | Niemcy
Telefon: +49 7156 357-0 | Faks: +49 7156 357-211 | E-mail: service@loba.de | www.loba.de