INFORMACJE TECHNICZNE

ProColor

RÓŻNE KOLORY

Barwienie bez grudek

Preparat koloryzujący do barwienia podłóg drewnianych na bazie rozpuszczalników. Schnie niezależnie od warunków klimatycznych bezpiecznie i bez powstawania grudek, dzięki czemu może być bez problemu kryta lakierami wodnymi LOBADUR®.

- Wszechstronne możliwości tworzenia kolorów
- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Możliwość mieszania wszystkich wariantów między sobą.
- Możliwość licznych zestawień

Obszar zastosowań:

Do profesjonalnego barwienia parkietu i drewnianych podłóg. Nadaje się przede wszystkim do drewna liściastego o dużych porach (dąb, jesion).

Loba GmbH & Co. KG
Emissionsgeprüftes Bauprodukt
nach DIBt-Grundsätzen
Z-157.10-122

Dane produktów

Nr artykułu			
11012	750 ml	12	432

Wszystkie kolory są dostępne w puszkach testowych 100 ml

Ciała stałe	5 ±2%
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 18 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.
GISCODE	G1

Przezroczysty | 800148 Bilinga | 800147 Jatoba | 800145 Kambala | 800099 Mahoń | 700133 Papirus | 800132 Dąb palony | 900005 Czarny | 800149 Sucupira | 900126 Biały | 800150 Wenge

Brak gwarancji koloru

10/12/2019

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Strasse 56-62 | D-71254 Ditzingen | Niemcy
Telefon: +49 7156 357-0 | Faks: +49 7156 357-211 | E-mail: service@loba.de | www.loba.de

INFORMACJE TECHNICZNE

ProColor
RÓŻNE KOLORY

Instrukcje przetwarzania

- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 75%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiał.
- Barwa własna użytego drewna, jego struktura i porowatość oraz precyzja szlifowania mają znaczący wpływ na uzyskiwaną barwę. Bezwzględnie zalecamy wykonanie próby na oryginalnym drewnie przy użyciu techniki szlifowania stosownej zgodnie z przepisami budowlanymi i, w razie potrzeby, uzyskanie zgody od inwestora.
- Przestrzegać „Instrukcji szlifowania i barwienia" firmy LOBA.
- Przed użyciem wariantów kolorystycznych zalecamy najpierw nanoszenie próbne w celu oceny uzyskiwanego odcienia i całkowitego wrażenia wizualnego. Odcienie kolorów można ze sobą mieszać. W celu rozjaśnienia lub redukcji krycia można domieszać wariant przezroczysty. W celu osiągnięcia równomiernego koloru konieczne jest nasycenie pigmentem, rozcieńczenie może nastąpić przy użyciu maksymalnie trzech części neutralnych na jedną część koloru.
- Jeżeli w przypadku dużych powierzchni wymagana jest ilość większa niż jeden pojemnik, przed rozpoczęciem pracy należy przygotować mieszankę w naczyniu roboczym.
- W przypadku namoknięty powierzchni w wyniku głębokiego wnikania pigmentów w drewno późniejsze przywrócenie powierzchni do stanu oryginalnego jest niemożliwe.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.

Rozcieńczalnik

W celu rozjaśnienia koloru lub redukcji krycia zmieszać z wariantem przezroczystym. Maks. 3 części przezroczyste na jedną część koloru.

Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Szpachelka płaska LOBATOOL / ok. 30-50 ml/m² (20–33 m²/l lub 15–20 m²/pojemnik) lub
wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 60–80 do ścierania (nie rolkować) / ok. 30–50 ml/m² (20–33 m²/l lub 15–20 m²/naczynie) w zależności od chłonności podłoża. W przypadku powierzchni nasączonych wodą zużycie może się podwoić. Wyrównanie przy użyciu specjalnego beżowego pada LOBATOOL.
W celu zwiększenia intensywności barwy możliwe jest uprzednie nawodnienie. W związku z tym przedstawiamy nasze porady techniczne: przestrzegać instrukcji „Nawadnianie drewnianych podłóg i koloryzacja za pomocą ProColor".

Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia lakierem po 12 godzinach.

10/12/2019

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Strasse 56-62 | D-71254 Ditzingen | Niemcy
Telefon: +49 7156 357-0 | Faks: +49 7156 357-211 | E-mail: service@loba.de | www.loba.de

ProColor
RÓŻNE KOLORY

Instrukcje przetwarzania

Lakiery odpowiednie do lakierowania wierzchniego:

Wysokie wymagania:
- WS EasyFinish.
- Viva.

Wyjątkowo wysokie wymagania:
- WS 2K Fusion.
- WS 2K Duo.
- 2K Supra A.T..
- WS Rush A.T..

Kitowanie szczelin:

OSTROŻNIE!! Nie wszystkie kity do fug są odpowiednie. Aby uniknąć problemów, zalecamy użycie LOBADUR® EasyFillPro, WS OptiFill lub, alternatywnie, roztworu do fug LOBADUR®.

Zastosowanie do parkietów i drewnianych podłóg:

(wszystkie tonacje kolorystyczne poza bielą na dębie i innych gatunkach zawierających garbniki):
- Dokładnie przeszlifować podłoże (specyfikacja LOBA „Instrukcja szlifowania: Barwienie podłóg parkietowych”).
- Nanoszenie odcinkami ProColor.
- Usunąć nadmiar padem (beżowy pad specjalny LOBATOOL), aż powstanie równomierna powierzchnia. (jedna tarcza pada na 10 m^2).
- Schnięcie 12 godzin.
- Nanoszenie rolką lakieru wodnego LOBADUR® w trzech warstwach.

ProColor biały na dębie lub innych gatunkach zawierających garbniki:

- Starannie oczyścić podłoże, (specyfikacja LOBA „Instrukcja szlifowania: Barwienie podłóg parkietowych”).
- Nanoszenie odcinkami ProColor.
- Usunąć nadmiar padem (beżowy pad specjalny LOBATOOL), aż powstanie równomierna powierzchnia (jedna tarcza pada na 10 m^2).
- Schnięcie 12 godzin.
- Nakładanie rolką LOBADUR® PrimaSealPlus.
- Schnięcie przynajmniej 2 godziny.
- Nanoszenie rolką lakieru wodnego LOBADUR® w dwóch warstwach.

Ważne wskazówki

W przypadku starych podłóg ze szczelinami — alternatywnie do szpachli — zastosować wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 60–80 do ścierania (nie rolkować).

10/12/2019

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Strasse 56-62 | D-71254 Ditzingen | Niemcy
Telefon: +49 7156 357-0 | Faks: +49 7156 357-211 | E-mail: service@loba.de | www.loba.de

ProColor
RÓŻNE KOLORY

Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATOOL Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Zasady bezpieczeństwa: Podczas obróbki i suszenia produktów zawierających znaczne ilości rozpuszczalników powstają łatwopalne opary. Dlatego w obszarze zagrożenia zabronione jest stosowanie ognia, otwartego światła, spawanie, palenie papierosów itp. Należy dobrze wietrzyć pomieszczenia robocze i magazynowe. Urządzenia elektryczne w pomieszczeniach roboczych i sąsiadujących należy wyłączać w odpowiednim czasie, umożliwiając im ostygnięcie przed podjęciem prac. Unikać iskrzenia, również w instalacjach elektrycznych. Utrzymywać szczelnie zamknięte pojemniki z materiałem. Z obszaru oddziaływania oparów rozpuszczalników usunąć wrażliwe podzespoły, rośliny lub zwierzęta (akwaria).

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

10/12/2019

LOBA GmbH & Co. KG | Leonberger Strasse 56-62 | D-71254 Ditzingen | Niemcy
Telefon: +49 7156 357-0 | Faks: +49 7156 357-211 | E-mail: service@loba.de | www.loba.de