

# INFORMACJE TECHNICZNE

## Markant EKSTRA MAT



### Równomierny połysk i pełny wygląd

Olej naturalny z twardym woskiem. Wysokiej jakości oleje tworzące powłoki podkreślają naturę drewna i równocześnie osiągają wysoką odporność na zanieczyszczenia i wodę.

- Tworzy powłokę, odporną na ścieranie
- Równomierny, pełny wygląd powierzchni
- Usuwa wodę i zanieczyszczenia
- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Podkreśla naturalne piękno drewna
- Certyfikowane właściwości antypoślizgowe DIN 51130 do obszarów roboczych
- Nadaje się do zabawek dziecięcych zgodnie z EN 71-3

### Obszar zastosowań:

Nadaje się do parkietów oraz podłóg drewnianych i korkowych. Antypoślizgowe wg DIN 51130 grupa kryteriów R10. Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem [www.loba.de](http://www.loba.de). W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką.



## Dane produktów

### Nr artykułu

10508

750 ml	6	432
2,5 l	4	120
10 l	-	42

### Składniki

węglowodory alifatyczne, sykatywy

### Przechowywanie i transport

Stabilność przy przechowywaniu przez 36 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.

### GISCODE

Ö60

### 2004/42/CE

Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/i): 500 g/l (2010).  
Produkt zawiera maksymalnie 475 g/l VOC.



# INFORMACJE TECHNICZNE

## Markant EKSTRA MAT



### Instrukcje przetwarzania

- W przypadku pojemników od 10 l materiał należy wymieszać maszynowo przed rozpoczęciem pracy, np. mieszalnikiem farb LOBATOOL.
- Powierzchnia musi być poprawnie przeszlifowana, maks. wilgotność drewna 12%.
- Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń. Temperatura pomieszczenia od +15°C do +25°C, względna wilgotność powietrza od 40% do 65%, temperatura materiału od +18°C do +25°C. Dostatecznie wentylować pomieszczenia robocze.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wymieszać materiał.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem [www.wingis-online.de](http://www.wingis-online.de).
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: [www.loba.de/connected-systems](http://www.loba.de/connected-systems)

### Rozcieńczalnik

Produkt jest gotowy do obróbki i nie można go rozcieńczać!

### Urządzenie nanoszące/zużycie materiału

Nanoszenie szpachelką: Szpachelka płaska LOBATOOL / ok. 20 ml/m<sup>2</sup> (50 m<sup>2</sup>/l).

Nanoszenie rolką lub pędzlem: Wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 60-80 lub szczotka do oleju LOBATOOL / ok. 60-100ml/m<sup>2</sup> (12 m<sup>2</sup>/l).

### Czas schnięcia

- Możliwość najwcześniejszego pokrycia pędzlem po 12 godzinach.
- Jednak w ciągu 24 godzin.
- Możliwość chodzenia po 12 godzinach
- Nadaje się do użytkowania po 24 godzinach.
- Przykrycie po 10 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBATOOL Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.

03/06/2021



# INFORMACJE TECHNICZNE

## Markant EKSTRA MAT



### Instrukcje przetwarzania

#### Aplikacja szpachelką i rolką:

- Nanieść markant odcinkami przy użyciu płaskiej szpachelki LOBATOOL.
- Bezpośrednio po tym wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padem specjalnym LOBATOOL.
- Schnięcie przez noc, najwyżej 24 godziny.
- Nanieść markant cienko i równomiernie wałkiem do oleju LOBATOOL Microfaser 60-80.

#### Aplikacja rolką:

- Nanieść markant cienko i równomiernie wałkiem do oleju LOBATOOL Microfaser 60-80/szczotką do oleju LOBATOOL.
- Schnięcie przez noc, najwyżej 24 godziny.
- W razie potrzeby (nierównomierny wygląd lub miejsca mat-połysk) wykonać szlif pośredni i odpylić.
- Nanieść markant cienko i równomiernie wałkiem do oleju LOBATOOL Microfaser 60-80/szczotką do oleju LOBATOOL.

#### Przygotowanie wykładzin korkowych

Klej musi całkowicie związać (przestrzegać wskazówek producenta kleju), powierzchnia musi być sucha i wolna od zanieczyszczeń oraz resztek kleju.

W razie potrzeby doszlifować jednolite wykładziny korkowe, dokładnie usunąć pył korkowy (odkurzyć).

#### Obróbka jednolitych/masywnych podłóg korkowych:

Nałożyć cienko markant. Schnięcie przez noc. Nałożyć cienko preparat Markant. Schnięcie do osiągnięcia stanu nieklejącego może trwać, w zależności od warunków panujących w pomieszczeniu, do 3 dni.

#### Obróbka fornirowanych podłóg korkowych

Markant nałożyć cienko. Schnięcie przynajmniej 48 godzin. Przeprowadzić pielęgnację woskiem LOBACARE® NatureWax lub LOBACARE® ParkettWax.

#### Ważne wskazówki

Aplikacje szpachelką są możliwe tylko w przypadku podłóg drewnianych ze szczelnymi fugami. Olej znajdujący się w fugach nie wysycha przez dłuższy czas.

Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem szlifierskim, szmatkami do materiału itp. nawilżyć wodą lub przechowywać w zamykanym wiadrze albo zutylizować jako materiały groźne dla bezpieczeństwa przeciwpożarowego — w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu.

03/06/2021



### Zasady ogólne

**Czyszczenie urządzeń roboczych:** Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

**Czas suszenia:** Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

**Sklejanie krawędzi:** Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

**Zmiana właściwości:** Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

**Zasady bezpieczeństwa:** Podczas obróbki i suszenia produktów zawierających znaczne ilości rozpuszczalników powstają łatwopalne opary. Dlatego w obszarze zagrożenia zabronione jest stosowanie ognia, otwartego światła, spawanie, palenie papierosów itp. Należy dobrze wietrzyć pomieszczenia robocze i magazynowe. Urządzenia elektryczne w pomieszczeniach roboczych i sąsiadujących należy wyłączać w odpowiednim czasie, umożliwiając im ostygnięcie przed podjęciem prac. Unikać iskrzenia, również w instalacjach elektrycznych. Utrzymywać szczelnie zamknięte pojemniki z materiałem. Z obszaru oddziaływania oparów rozpuszczalników usunąć wrażliwe podzespoły, rośliny lub zwierzęta (akwaria).

**Connected Systems:** Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, powodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

